

POLIURETANY TECHNICZNE DO ODLEWANIA PRÓŻNIOWEGO

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 1.850 MPa
TEMPERATURA TG – 220°C

SikaBiresin® PX 234 HT

ZASTOSOWANIA:

Ten system stosowany jest do wykonywania części prototypowych i makiet o właściwościach mechanicznych zbliżonych do tworzyw termoplastycznych typu PA 6.6, PPS, PEEK poprzez odlewanie w formach silikonowych, gdy wymagana jest odporność na temperaturę nawet przy długotrwałym użytkowaniu.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Odporność na temperaturę > 220°C
- Dobra odporność na zginanie i uderzenia.
- Łatwa obróbka – niska lepkość.



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 234 HT

	POLIOL PX 234 HT	IZOCYJANIAN PX 234 HT	MIESZANINA
Skład	PX 234 HT	PX 234 HT	
Proporcja mieszania - wagowo	50	100	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Jasny bursztynowy	Transparentny	Jasny bursztynowy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	~ 200 mPa·s	~ 300 mPa·s	250 mPa·s
Gęstość w 25°C, g/cm ³	ISO 1675:1985 1.01	1.19	-
Gęstość w 23°C, g/cm ³	ISO 2781:1996 -	-	1.19
Czas życia w 25°C	(150g)	-	5 min

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 1.850 MPa
TEMPERATURA TG – 220°C**

SikaBiresin® PX 234 HT

WYTYCZNE STOSOWANIA:

Wykorzystanie maszyny do odlewania próżniowego:

- Stosować WYŁĄCZNIE w maszynach do odlewania próżniowego.
- Podgrzać formę do 70°C (tylko formy silikonowe poliaddycyjne).
- Podgrzać izocyjanian i polioliol do temperatury 23°C w przypadku przechowywania w niższej temperaturze - **NIE WOLNO** przekraczać 25°C, aby uniknąć przegrzania.
- Odważyć izocyjanian w górnej misce (nie zapomnij o dodatkowych odpadach)
- Odważyć polioliol w dolnej misce (misce do mieszania)
- Po odgazowaniu przez 10 minut pod próżnią, wlać izocyjanian do polioliolu i mieszać: 45 sekund do 1 minuty.
- Odlewane próżniowo w silikonowej formie.
- Pozostawić do utwardzenia w temperaturze 70°C przez 60 minut w zależności od grubości części*
- Części można wyjmować z formy bez jej schładzania.

* Wszelkie części o grubości < 3 mm wymagają dłuższego czasu wyjęcia z formy

Proces utwardzania:

- Po wyjęciu z formy, aby upewnić się, że geometria lub masa części nie stwarza żadnego ryzyka deformacji, zaleca się użycie kopyta, aby utrzymać część w piecu podczas utwardzania. Przeprowadzić następującą obróbkę termiczną: 1h w 100°C + 2h w 130 °C + 2 h w 160 °C.

Informacja:

- W przypadku stosowania pigmentu nie dodawać więcej niż 1% wagowo do mieszania, aby uniknąć uszkodzenia odporności na temperaturę.
- Aby przedłużyć żywotność formy, należy użyć środka antyadhezyjnego na bazie wosku (SikaBiresin® RA870 lub 872).

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH**
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 1.850 MPa
TEMPERATURA TG – 220°C

SikaBiresin® PX 234 HT

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ₍₁₎			
Twardość ostateczna	ISO 868:2003	Shore	D 80
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178:2001	MPa	1.850
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:2001	MPa	80
Moduł elastyczności w rozciąganiu	ISO 527:1993	MPa	1.800
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1993	MPa	61
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 37:1994	%	13
Udarność CHARPY	ISO 179/1eU:1994	kJ/m ²	41
Temperatura zeszklenia T _g	ISO 11359:2002	°C	220
Temperatura ugięcia HDT	ISO 75:2004	°C	195
Skurcz liniowy		mm/m	4.5
Max. grubość odlewu		mm	5
Czas rozformowania w 70°C		min	60
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE) [+15, +120] °C	T.M.A. – Mettler	10 ⁻⁶ K ⁻¹	120

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 1 h w 70°C + 2 h w 130°C

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL
3 x 1.05 kg

IZOCYJANIAN
6 x 1.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.